

AIS – Article Information Sheet

This Article Information Sheet (AIS) provides general safety and compliance information relating to porcelain stoneware ceramic tiles and slabs.

The product is classified as an “article” under applicable legislation and is therefore not subject to the obligation to provide a Safety Data Sheet (SDS).

Regulatory References

REACH Regulation – Art. 3, paragraph 3

CLP Regulation – Art. 2, paragraph 9:

“an object which during production is given a special shape, surface or design which determines its function to a greater degree than its chemical composition.”

OSHA Standard 1910.1200 (c):

“Article” means a manufactured item other than a fluid or particle:

- I. which is formed to a specific shape or design during manufacture;
- II. which has end-use function(s) dependent in whole or in part upon its shape or design during end use;
- III. which under normal conditions of use does not release more than very small quantities, e.g., minute or trace amounts, of a hazardous chemical (as determined under paragraph (d) of this section) and does not pose a physical hazard or health risk to employees.

1 – PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Product type and uses: Porcelain stoneware tiles and slabs for floors and wall coverings, for indoor and outdoor use.

Manufacturer: Cooperativa Ceramica d'Imola

Trademark: Imola

This sheet applies to all products included in the catalogue

2 – INFORMATION / MINERALOGICAL COMPOSITION

The product is manufactured using inorganic and non-metallic raw materials such as clays, feldspars and sands.

The mixture of these materials is fired at high temperature (above 1200°C) and transformed into solid ceramic objects with a partially crystalline and partially amorphous structure.

Ceramic material is resistant to chemical attack and is a hygienic product that helps maintain healthy environments.

3 – CHEMICAL-PHYSICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT

The product is an inert ceramic material obtained by high-temperature sintering ($>1200^{\circ}\text{C}$).

3.1 Physical appearance

- Physical state: Solid
- Form: Ceramic tiles/slabs
- Color: Variable depending on aesthetic finish
- Odor: Odorless

3.2 Essential physical properties

- Bulk density: Approx. $2.3 - 2.6 \text{ g/cm}^3$
- Water solubility: Insoluble
- pH: Not applicable for solid, insoluble material
- Melting/softening point: Not determined; material is already sintered at $1150-1250^{\circ}\text{C}$ during production
- Boiling point: $\geq 2200^{\circ}\text{C}$ (indicative value for the mineral matrix)
- Flammability: Non-flammable material
- Explosion hazard: None; product does not present explosion risks
- VOC (Volatile Organic Compounds): 0%
- Vapor pressure / vapor density: Not applicable to solid ceramic materials

3.3 Chemical stability

- The material is chemically stable and does not react under normal conditions of use.
- It does not decompose if properly stored and used.

3.4 Conditions to avoid

- Avoid extreme thermal shock and mechanical impacts that may cause breakage.
- Do not expose to strong acids or strong bases which, over time, may damage the surface.

4 – HAZARD IDENTIFICATION

The intact ceramic product is inert, odorless, stable and non-flammable and does not pose health risks.

After installation and during normal use, it does not release any type of substance (fumes, gases, vapors, dust).

Health risk is exclusively related to respirable dust generated by mechanical processing (cutting, drilling, grinding, demolition), which may release respirable crystalline silica (RCS).

5 – TECHNIQUES AND GOOD PRACTICES TO REDUCE/AVOID RCS FORMATION DURING CUTTING AND ON-SITE PROCESSING

To reduce dust production during cutting, the score-and-snap method is recommended.

If a straight and precise cut is required, the use of a water-fed electric cutter allows cutting in a very short time without releasing dust into the environment.

Avoid dry cutting with power tools.

If the use of dry power tools is unavoidable, it is necessary to:

- Work in a well-ventilated area or with local exhaust ventilation.
- Wear suitable respiratory protection: at least FFP2, preferably FFP3, or equivalent N95/N99.
- Use wraparound safety goggles or a face shield to protect against chips and particles.
- Avoid using compressed air for cleaning or dust removal.
- Use power tools equipped with integrated dust extraction systems or connect them to certified Local Exhaust Ventilation (LEV) systems with appropriate filters (e.g., HEPA), in order to minimize the dispersion of respirable dust.

6 – PPE ALWAYS REQUIRED DURING INSTALLATION

Regardless of the cutting method used, even when no dust is generated, it is always recommended to use:

- Safety goggles
- Suitable work gloves to prevent cuts from edges.
- Work clothing and safety footwear to protect against abrasion or impact.

7 – FIRST AID MEASURES

Note: The following instructions apply only in case of exposure to dust generated by cutting, drilling, grinding or demolition of the tile. The intact product presents no risk and does not require specific first aid measures.

7.1 Inhalation

- Move the person to fresh air.
- If breathing is difficult, seek medical attention.
- In case of persistent symptoms (cough, irritation, fatigue), consult a physician.

7.2 Skin contact

- Wash the affected area with soap and water.
- If skin irritation persists, consult a physician.

7.3 Eye contact

- Rinse the eye with running water for several minutes, keeping eyelids open.
- If irritation persists, seek medical attention.

7.4 Ingestion

- Rinse mouth with water.
- Do not induce vomiting.
- In case of discomfort, contact a physician.

7.5 Possible symptoms

- **Inhalation of dust:** Respiratory tract irritation, coughing, shortness of breath.
- **Eye contact:** Redness or mechanical irritation.
- **Prolonged exposure to high dust concentrations:** Risk associated with respirable crystalline silica (RCS).

Notes

This AIS does not replace tool manufacturers' instructions, nor the risk assessment carried out by the professional operator.

Version: 05/02/2026 rev. 0

AIS – Ficha de Información de Artículo

Esta Ficha de Información de Artículo (AIS) proporciona información general de seguridad y conformidad relativa a los azulejos y losas de porcelanato.

El producto se clasifica como «artículo» conforme a la normativa aplicable y, por tanto, no está sujeto a la obligación de presentar una hoja de datos de seguridad (HDS).

Referencias normativas

Reglamento REACH – Art. 3, párrafo 3;

Reglamento CLP – Art. 2, párrafo 9:

«un objeto al que durante la producción se le confiere una forma, superficie o diseño particular que determina su función en mayor medida que su composición química».

Norma OSHA 1910.1200 (c):

Por «artículo» se entiende un objeto fabricado distinto de un fluido o una partícula:

I. que recibe una forma o diseño específicos durante la fabricación;

II. cuya función de uso final depende total o parcialmente de su forma o diseño durante el uso final;

III. que, en condiciones normales de uso, no libera cantidades mayores a muy pequeñas, por ejemplo cantidades ínfimas o trazas de una sustancia química peligrosa (según lo determinado en el párrafo (d) de dicha sección) y no representa un riesgo físico ni un riesgo para la salud de los trabajadores.

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Tipo de producto y usos: Azulejos y losas de porcelanato para pisos y revestimientos, para interiores y exteriores

Fabricante: Cooperativa Ceramica d'Imola

Marca comercial: Imola

Esta ficha se aplica a todos los productos incluidos en el catálogo

2. INFORMACIÓN / COMPOSICIÓN MINERALÓGICA

El producto se elabora con materias primas inorgánicas y no metálicas, como por ejemplo: arcillas, feldespatos y arenas. La mezcla de estos materiales se cuece a alta temperatura (superior a 1200 °C) y se transforma en objetos cerámicos sólidos con una estructura parcialmente cristalina y parcialmente amorfa.

La cerámica es resistente a los ataques químicos y es un producto higiénico que contribuye a mantener ambientes saludables.

3. CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DEL PRODUCTO

El producto es un material cerámico inerte, obtenido por sinterización a alta temperatura (>1200 °C).

3.1 Aspecto físico

- Estado físico: sólido.
- Forma: azulejos/losas cerámicas.
- Color: variable según el acabado estético.
- Olor: inodoro.

3.2 Propiedades físicas esenciales

- Densidad aparente: aproximadamente 2,3 – 2,6 g/cm³.
- Solubilidad en agua: no soluble.
- pH: no aplicable para material sólido e insoluble.
- Punto de fusión/ablandamiento: no determinado; el material ya está sinterizado a 1150–1250 °C durante la producción.
- Punto de ebullición: ≥ 2200 °C (dato referencial para la matriz mineral).
- Inflamabilidad: material no inflamable.
- Peligro de explosión: ninguno; el producto no presenta riesgos de explosividad.
- COV (Compuestos Orgánicos Volátiles): 0 %.
- Presión de vapor / densidad de vapor: no aplicables a los materiales cerámicos sólidos.

3.3 Estabilidad química

- El material es químicamente estable y no reacciona en condiciones normales de uso.
- No se descompone si se almacena y utiliza correctamente.

3.4 Condiciones que deben evitarse

- Evitar choques térmicos extremos e impactos mecánicos que puedan provocar roturas.
- No exponer a ácidos fuertes ni a bases fuertes que, a largo plazo, puedan dañar la superficie.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

El producto cerámico íntegro es inerte, inodoro, estable y no inflamable, y no representa riesgos para la salud. Tras la instalación y en su uso normal no libera ningún tipo de sustancia (humos, gases, vapores, polvos).

El riesgo para la salud se refiere exclusivamente al polvo en fracción respirable, generado por operaciones mecánicas (corte, perforación, lijado, demolición) que pueden liberar sílice cristalina respirable (RCS).

5. TÉCNICAS Y BUENAS PRÁCTICAS PARA REDUCIR/EVITAR LA FORMACIÓN DE RCS DURANTE EL CORTE Y LAS OPERACIONES EN OBRA

Para reducir la producción de polvo durante el corte, se recomienda el método de incisión y quiebre.

En caso de que sea necesario un corte recto y preciso, el uso de una cortadora eléctrica de agua permite realizar el corte en muy poco tiempo, sin liberar polvo al ambiente.

Evitar el corte en seco con herramientas eléctricas.

En caso de que sea inevitable el uso de herramientas eléctricas en seco, es necesario:

- Trabajar en un ambiente ventilado o con extracción localizada.
- Usar protección respiratoria adecuada: como mínimo FFP2, preferiblemente FFP3, o equivalentes N95/N99.
- Utilizar lentes de seguridad con protección lateral o careta, para protección frente a astillas y partículas.
- Evitar el uso de aire comprimido para la limpieza o eliminación del polvo.
- Utilizar herramientas eléctricas con extracción de polvo integrada, o conectables a sistemas de extracción certificados (LEV) con filtros adecuados (p. ej., HEPA), para minimizar la dispersión de polvos respirables.

6. EPP SIEMPRE OBLIGATORIOS DURANTE LA INSTALACIÓN

Independientemente del método de corte utilizado, incluso cuando no se generen polvos, se recomienda utilizar siempre:

- Lentes de seguridad.
- Guantes de trabajo adecuados para evitar cortes por bordes afilados.
- Ropa y calzado de trabajo que protejan de abrasiones o golpes.

7. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Nota: las siguientes indicaciones se aplican únicamente en caso de exposición a polvos generados por corte, perforación, rectificado o demolición del azulejo. El producto íntegro no presenta riesgos y no requiere medidas especiales de primeros auxilios.

7.1 Inhalación

- Llevar a la persona al aire libre.
- Si la respiración resulta dificultosa, consultar a un médico.
- En caso de síntomas persistentes (tos, irritación, cansancio), acudir al médico.

7.2 Contacto con la piel

- Lavar la zona con agua y jabón.
- Si la irritación cutánea persiste, consultar a un médico.

7.3 Contacto con los ojos

- Enjuagar el ojo con agua corriente durante varios minutos, manteniendo los párpados abiertos.
- Si la irritación persiste, acudir al médico.

7.4 Ingestión

- Enjuagar la boca con agua.
- No provocar el vómito.
- En caso de malestar, contactar a un médico.

7.5 Síntomas posibles

- Inhalación de polvos: irritación de las vías respiratorias, tos, dificultad respiratoria.
- Contacto con los ojos: enrojecimiento o irritación mecánica.
- Exposición prolongada a altas concentraciones de polvos: riesgo asociado a la sílice cristalina respirable (RCS).

Notas

Esta AIS no sustituye las instrucciones de los fabricantes de herramientas ni la evaluación del riesgo por parte del operador profesional.

Versión: 05/02/2026 rev. 0